PROJET PROVENCE – RÉ INTERNALISATION DU CONDITIONNEMENT DES GÉLULES KERSIENS

En 2023, notre groupe a lancé la recherche d'un site pour la ré-internalisation des activités de conditionnement des gélules de compléments alimentaires **KERSIENS** (anciennement Pharm & Nature).

Le site de l'Isle sur la Sorgue (ISS) s'est positionné et a été retenu pour ce projet. Nos arguments principaux : la mutualisation des compétences, la disponibilité d'équipes pluridisciplinaires, et la volonté de diversification vers d'autres produits et d'autres statuts (compléments alimentaires). L'objectif de ce projet est de conditionner sur site l'ensemble des gammes KERSIENS (France) et Pharm & Nature (DOM-TOM), pour les **gélules** et les **capsules molles**.

Depuis **août 2024**, les équipes de Mayoly ISS travaillent activement sur ce projet, chacun dans son domaine d'expertise et en étroite collaboration. La réalisation technique a nécessité plus de 10 mois de travaux pour un budget de 740 k€. Afin d'optimiser les investissements, les équipes de Chatou nous ont fourni une compteuse, une étiqueteuse, ainsi que leur expérience précieuse – notamment grâce à Alvaro Nunes.

Parallèlement, les équipes **Assurance Qualité et Réglementaire** ont mis en place un système qualité conforme au référentiel applicable aux compléments alimentaires. Les équipes **Supply Chain** ont travaillé sur les flux d'approvisionnement des gélules et ADC, ainsi que sur le stockage et l'expédition des produits finis en collaboration avec les équipes global supply chain (achat & transport).



Enfin, les équipes de production, en collaboration avec l'ensemble des services, ont défini les processus de conditionnement, qualifié les équipements, validé les nettoyages avec l'AQ, et formé les opérateurs.

Grâce à l'engagement total de toutes les personnes impliquées, la ligne de conditionnement a pu être mise en service le **3 juin 2025**, comme prévu.

Go live réussi ! Plus de 7 000 piluliers d'OMEGA 3 ont été produits dès la première semaine.

Aujourd'hui, notre ligne de conditionnement de gélules est pleinement opérationnelle et en phase de montée en puissance avec l'installation de notre bouchonneuse automatique en août. Notre objectif à terme est d'atteindre une capacité de **3 000 piluliers par jour** avec une équipe dédiée en 1X8.

Je tiens à féliciter chaleureusement toutes les personnes ayant contribué à la réussite du **projet Provence**, et en particulier : Déborah, Coralie, Anaïs, Véronique, Stéphane et Julien sans oublier Juliette sur le cadrage de l'ERP.

Philippe ROUX,
Responsable Production